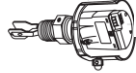





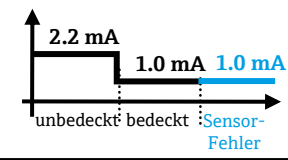



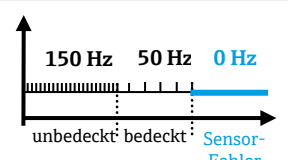




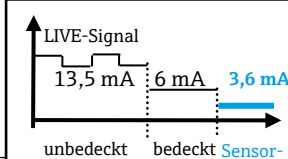



# Diagnose- und Prüftiefenvergleich – Liquiphant

## MAX- Betrieb (Überfüllsicherung)

Manuell per Prüftaste oder "EIN/AUS-Test"		Automatische Diagnose mit Restrisiko "λ <sub>DU</sub> "		 Gabel      Elektronik		 Nivotester Auswertekarte						
Prüfung durch Anfahren der Ansprechhöhe. Geeignete Simulation des Füllstandes oder des physikalischen Messeffekts möglich, falls die Funktionsfähigkeit des Standaufnehmers/ Messumformers anderweitig erkennbar ist, d.h. Ausschluss funktionshemmender Fehler, kann die Prüfung auch durch Simulieren des entsprechenden Ausgangssignals durchgeführt werden.				Korrosion	Ansatz	Diagnose "Gabel"	Signal-Auswert.	Widerstand-änderung	Kurzschluss	Unterbrechung	Signal-Auswert.	Schaltkontakt ff
FTL50-  FTL51-  FTL51C-  FTL71- 	<b>NAMUR-Technologie</b> <b>"FEL58"</b>			$f > \approx f_{air} + 6\%$	Sensorstatus: bedeckt	Frei/bedeckt Signal bei "Power On"						Nivotester FTL325N  Nivotester FTL375N 
FTL70- 	<b>PFM-Technologie</b> <b>"FEL57"</b>			$f > \approx f_{air} + 6\%$	Sensorstatus: bedeckt	Interner Prüfgenerator simuliert 3 Frequenzen: 150Hz-50Hz und 0Hz	Dynamic PFM-Signal	PFM: Komplette Prüfung mittels Prüftaste				Nivotester FTL325P  Nivotester FTL375P 
FTL80- FTL81-  FTL85- 	<b>FailSafe - 4-20 mA</b> <b>FEL85</b>			$f > \approx f_{air} + 6\%$	Sensorstatus: bedeckt	Frequenzüberwachung und Diagnose der Sensorelektronik	Redundante Elektronik mit 4-20 mA LIVE Signal	Failsafe: Automatische Prüfung				Nivotester FailSafe FTL825 

Test für nachgeschaltete Komponenten und Relaiskontakte